

RESUMEN:

Este proyecto nace de la necesidad actual que ha creado la nueva normativa de distribución de purines que cambia la metodología de distribución, al cual pretende dar solución.

Para ello se ha diseñado un equipo que puede ser montado en la mayoría de cisternas tipo que componen el parque de maquinaria de Castilla y León, permitiéndoles esa adaptación a las nuevas condiciones de distribución implantadas con un menor coste sin tener que cambiar el equipo por completo con las consecuencias que eso conllevaría.

El equipo es polivalente ya que permite aplicar el producto tanto en parcelas con cultivos implantados distintos como sin ellos, ya que es una de las cuestiones a tener en cuenta dada la magnitud de producción de purines de la comunidad.

El aplicador propuesto es fácilmente adaptable y cuenta con una serie de tecnologías que le permiten hacer el trabajo en las mejores condiciones. Cuenta con un sistema de nivelación que le ayudan a mantener los brazos del aplicador paralelos al suelo en condiciones de orografía variable. Además se le ha dotado de un equipo de trituración y distribución alimentado por el circuito hidráulico del tractor que permite un reparto homogéneo del purín por todas las conducciones, y evita atascos ya que tritura las partículas. El aplicador cuenta con un ancho de trabajo considerable, 10m, el cual es muy útil en parcela, plegándose lateralmente sobre la cisterna ocupando muy poco espacio y permitiéndole circular por viales públicos. También cuenta con un sistema antigoteo el cual evita esos molestas y sucias pérdidas de líquido que queda en los tubos después de una aplicación al plegar el equipo. Ya que se ha pretendido crear un aplicador polivalente también se le ha dotado de un sistema de control de altura el cual permite controlar la distancia a la que va a trabajar del suelo, para adaptarle mejora el cultivo, tipo de suelo, relieve...etc.

Finalmente se pretende ejecutar en el taller Eduardo Martín e Hijos en la localidad Burgalesa de Cavia y con un tiempo estimado de fabricación del aplicador de 68,59 horas y un precio de DIEZ MIL CIENTO SETENTA Y OCHO con ONCE euros.